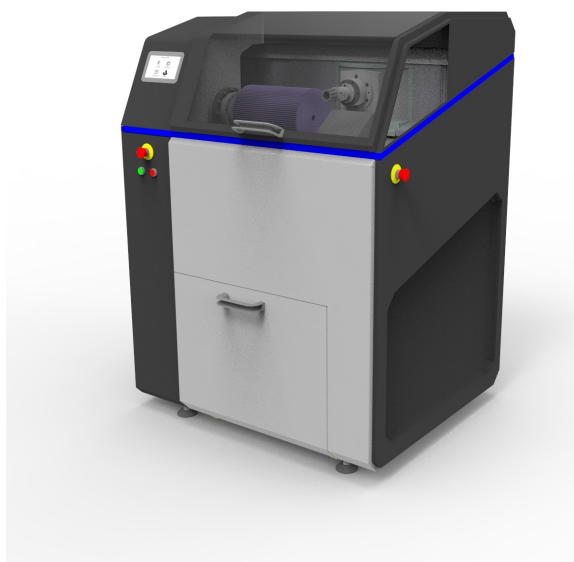


Autor: Bc. Libor Danda (dandik182@seznam.cz)

Multifunkční zařízení na výrobu ozubení

Konstrukce

Školitel: doc. Ing. Jan Brandejs, CSc.



Formulace řešeného problému

Pro výrobu ozubení kol, řemenic a drážkových hřídelí se používají obráběcí stroje s různými principy výroby. Pro menší dílny a kusovou výrobu jsou vhodná kompaktní, malá a levná zařízení, která dovedou vyrábět frézováním přesná ozubení.

Cíl práce

Cílem práce je konstrukční návrh hobby zařízení na výrobu ozubení pro kola, řemenice a drážkové hřídele s těmito parametry: obráběný materiál - měkká uhlíková ocel, neželezné kovy, plasty; délka polotovaru 300 mm, průměr 170 mm; modul ozubení do 2,5.

Dílčí cíle diplomové práce:

- identifikace vstupních parametrů,
- návrh a konstrukce multifunkčního zařízení,
- zajištění výroby funkčního vzorku.

Závěr

Diplomová práce se zabývá návrhem malého zařízení na výrobu ozubení hrubováním, které umožňuje vyrábět ozubení odvalovacím i dělicím způsobem.

V práci byla provedena rešerše současného stavu poznání zaměřená na současné trendy v oblasti technologie obrábění, moderních konstrukčních celků, poslední generace ozubárenských výrobních strojů a registrovaných patentů. Na základě nově získaných informací byl zpracován detailní konstrukční návrh počítačem řízeného obráběcího stroje, který splňuje všechny požadavky zadavatele.

Fotografická dokumentace

